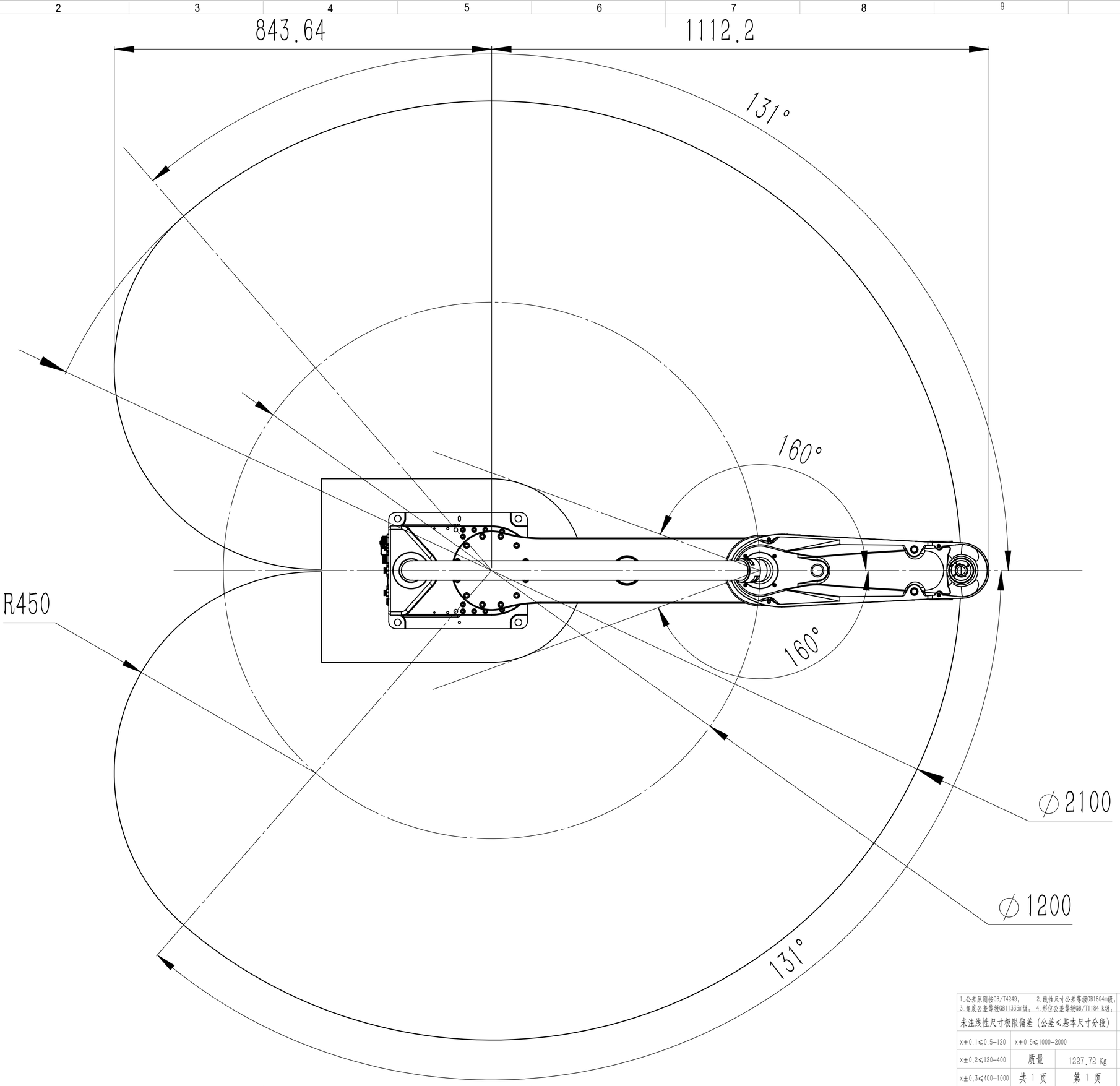
| 标记 | 处数 | 描述 | 签名 | 年/月/日 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.公差原则按GB/T4249， 2.线性尺寸公差等级GB1804m级，<br>3.角度公差等级GB11335m级， 4.形位公差等级GB/T1184 k级， | | | 设计 | | 视角 | 东莞市李群自动化技术有限公司 |
| 未注线性尺寸极限偏差（公差≤基本尺寸分段） | | | 制图 | | 比例 | 1：6 |
| x±0.1≤0.5-120 | x±0.5≤1000-2000 | | 审核 | | 单位 | mm |
| x±0.2≤120-400 | 质量 | 1227.72 Kg | 工艺 | | 材料 | "SW-Material@零件1"<br>SLDPRT" |
| x±0.3≤400-1000 | 共 1 页 | 第 1 页 | 批准 | | | |

AH20-1050-0204-4000-工作空间-V1.0.0
图号：
名称：

东莞市李群自动化技术有限公司 研发中心 受控文件