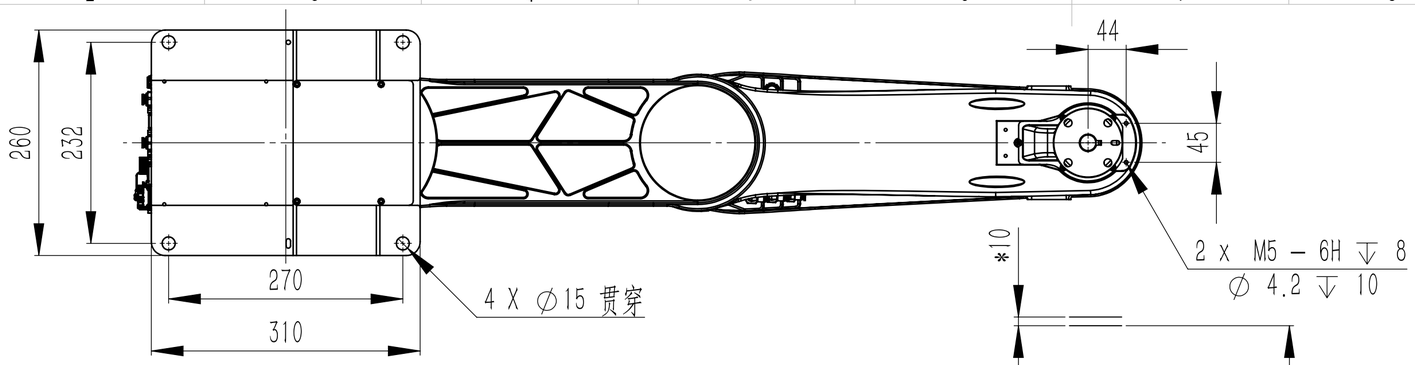
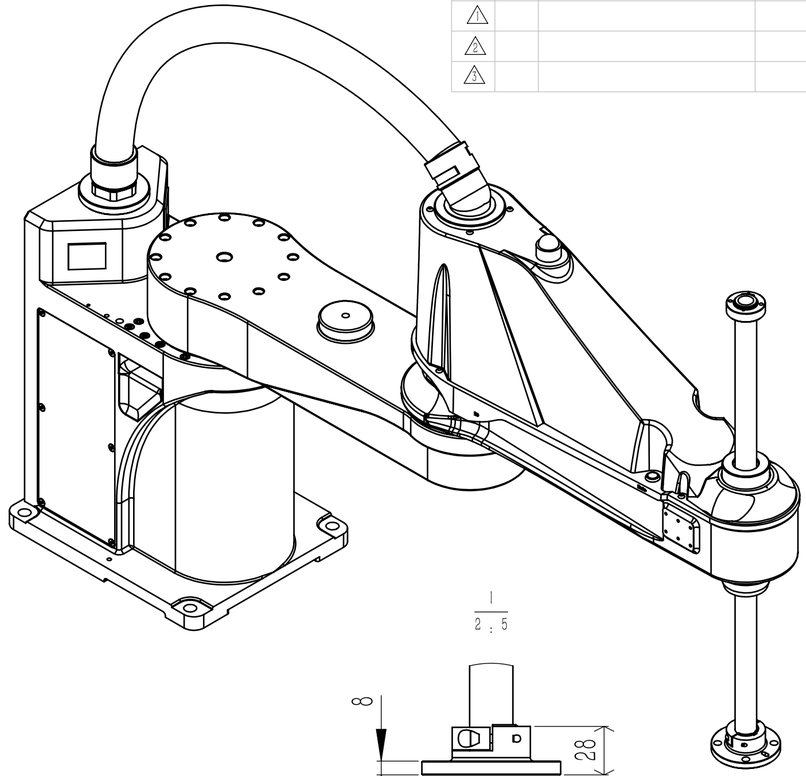
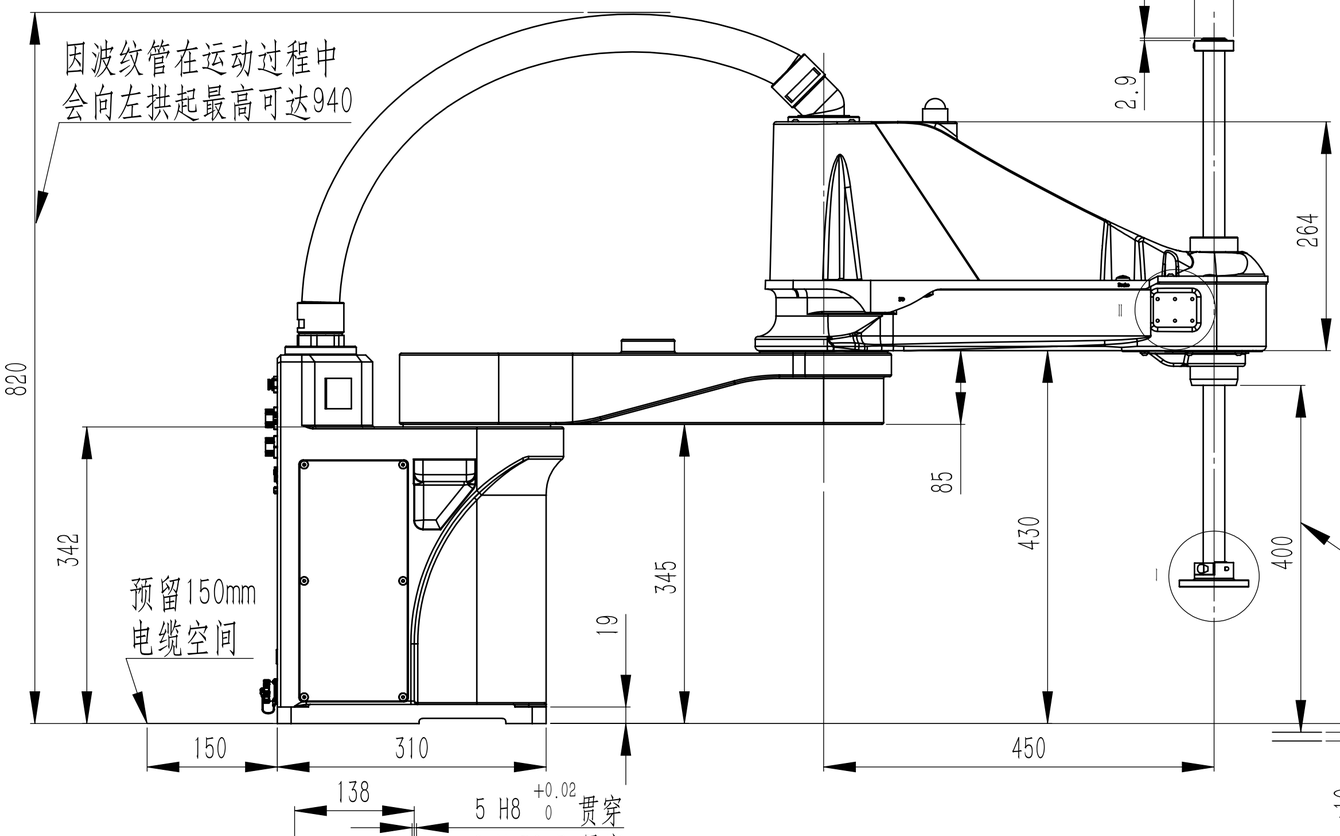
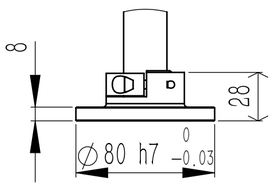
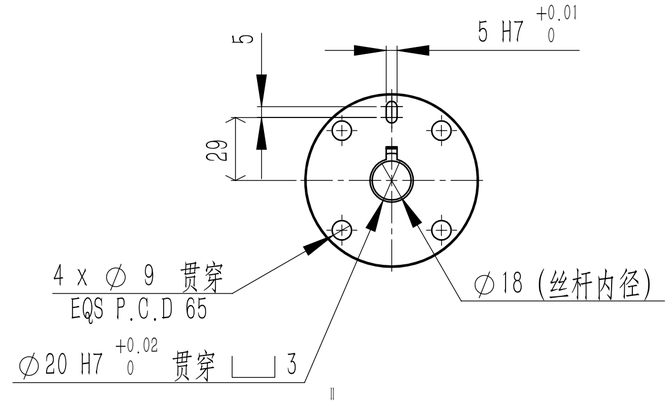
标记	处数	描述	签名	年/月/日
1				
2				
3				

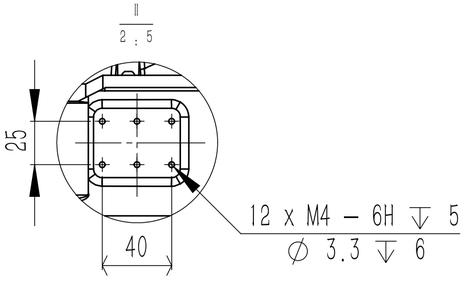


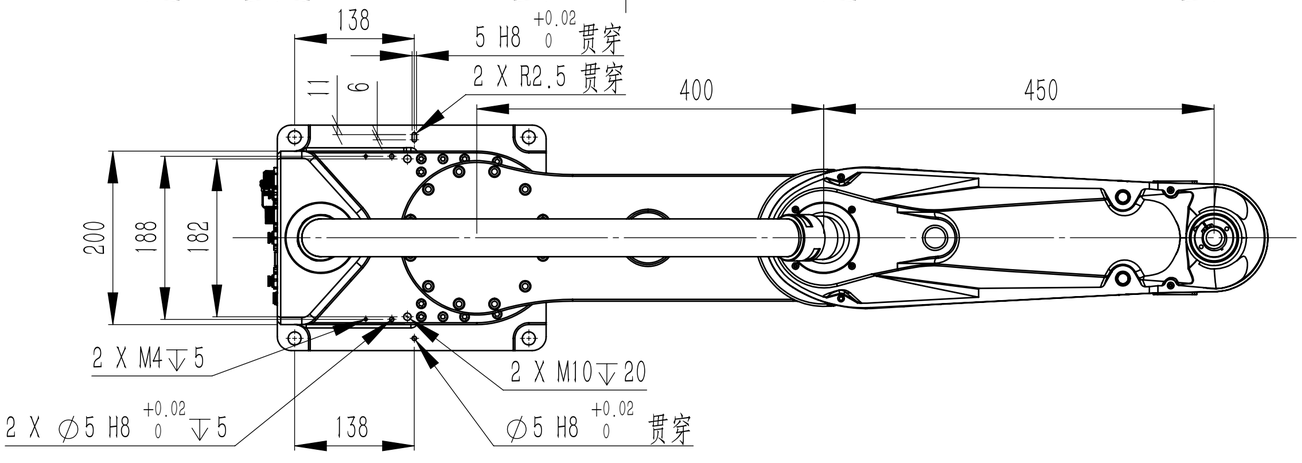












1.公差原则按GB/T4249, 2.线性尺寸公差等级GB1804m级, 3.角度公差等级GB11335m级, 4.形位公差等级GB/T1184 k级。			设计		视角	东莞市李群自动化技术有限公司
未注线性尺寸极限偏差（公差≤基本尺寸分段）			制图	东莞市李群自动化技术有限公司 研发中心	比例	1:5
x±0.1≤0.5–120	x±0.5≤1000–2000		审核	受控文件	单位	mm
x±0.2≤120–400	质量	37.62 Kg	工艺		材料	"SW-Material@零件1.SLDPRT"
x±0.3≤400–1000	共 1 页	第 1 页	批准			

AH20–0850–0204–4000–外观尺寸–V1.0.0
图号:
名称: